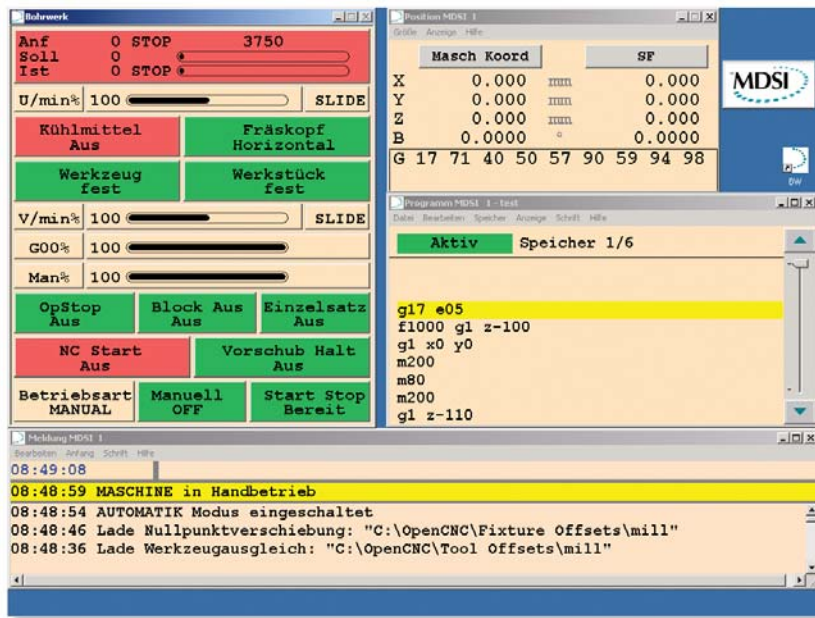


OpenCNC® Software Developer Kit



*Unübertroffene
Flexibilität:
Software, mit der
Sie genau die
CNC-Steuerung
für Ihre
Anforderungen
entwickeln*

OpenCNC® bietet Entwicklern und Steuerungstechnikern ein leistungsstarkes Software-Paket für die CNC-Erstellung unter Microsoft® Windows NT®/ Windows 2000®. OpenCNC vereint eine universelle Soft-CNC mit Standard-Soft-SPS und komfortabler Mensch-Maschine-Schnittstelle in einem Produkt. Dank offener Software-Architektur passt sich OpenCNC den individuellen Voraussetzungen Ihrer Werkzeugmaschinen an und ermöglicht die Integration von Standard-PC-Hardware und Fremdsoftware. Damit bietet OpenCNC unübertroffene Flexibilität: Entwickeln Sie genau die CNC, die Ihren Wünschen und Anforderungen entspricht. Befreien Sie sich von den Einschränkungen aus dem Einsatz herstellerspezifischer CNC-Steuerungen.

Das OpenCNC Software Developer Kit (SDK) enthält die OpenCNC Runtime zur Installation von OpenCNC an einer Ihrer Maschinen. Mit dem OpenCNC SDK erstellen, testen und simulieren Entwickler die Applikation offline vor der Installation an einer Werkzeugmaschine. Musteranwendungen für Fräs- und Drehmaschinen sind bereits im SDK enthalten. Die OpenCNC Runtime ist der ausführende Kernel für die Steuerung der Werkzeugmaschine. Eine Venturcom RTX®-Erweiterung sorgt für den Windows NT/2000 Echtzeit-Determinismus.

FEATURES

- Einheitliche Steuerungstechnologie für alle Werkzeugmaschinen:
Drehmaschinen mit einem oder zwei Revolvern, ein- und mehrspindelige-Präzisionsbohrmaschinen, Plattenfräsmaschinen, Schleifmaschinen, Wälzfräser, Sonder- und Portalfräsmaschinen
- Vollkommen in Software geschlossener Servo-Regelkreis; lauffähig auf Standard-PCs mit nur einem Prozessor und einem Betriebssystem. Keine herstellerspezifische Hardware, keine Achsregelkarten
- Echtzeit-Performance unter Standard Windows NT®/ Windows 2000®
- Hohe Skalierbarkeit: bis zu zehn Achsen, acht Spindeln sowie acht unabhängige Ablaufketten
- Microsoft Visual Basic oder C/C++ für die Entwicklung von Anwender-Makros
- Offen gelegte API-Schnittstelle
- SPS-Programmerstellung in allen fünf IEC-61131-3-Programmiersprachen, plus Ablaufdiagramme
- Ferndiagnose über Standard-Netzwerk-Tools
- Automatisches Erfassen von Maschinendaten – auch Wartungs-, Produktions- und Qualitätsinformationen – in Echtzeit, ohne zusätzliche Hardware
- Unterstützung der von OMAC, NEMI und OSACA entwickelten Standards für offene Steuerungs-Architekturen

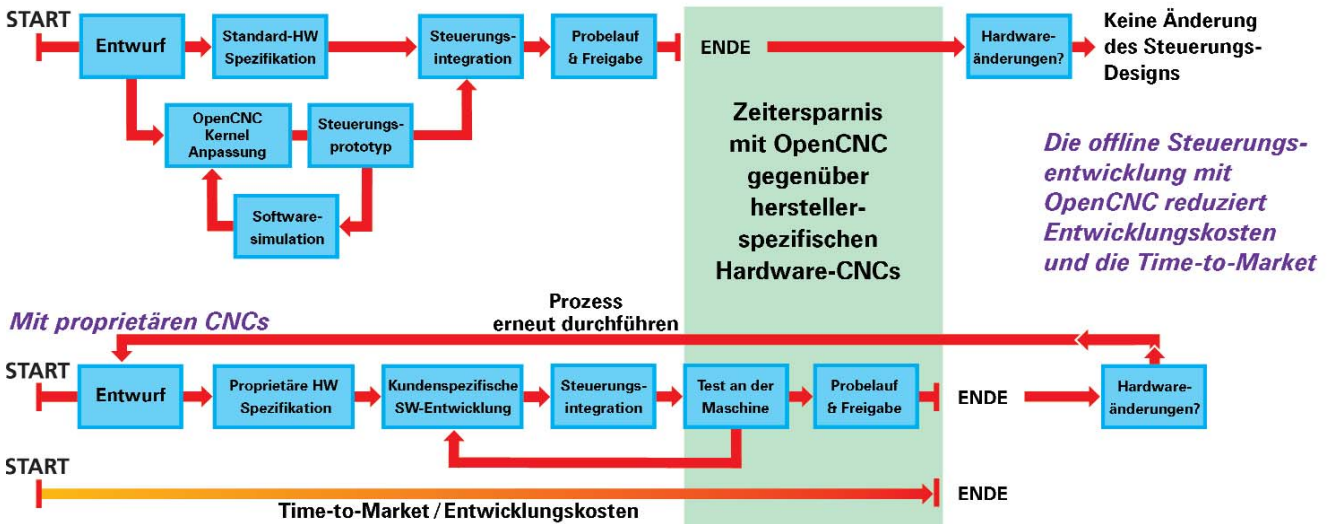
VORTEILE

- Kürzere Entwicklungszyklen und Time-to-Market
- Niedrigere Support-Kosten, da Ihre Entwickler mit einem Standard-CNC-Toolkit arbeiten
- Der Mehrwert dieser Technologien nützt Ihren Kunden
- Geringere Entwicklungs- und Schulungskosten durch die Standard-Entwicklungsumgebung
- Investitionssicherheit und kontinuierliche Verbesserungen durch regelmäßige Software-Updates
- Nutzen Sie modernste PC-Hardware vom Händler gleich nebenan

OpenCNC® Software Developer Kit

■ Eine Software-CNC verkürzt Entwicklungszyklen

Mit OpenCNC



Open CNC verkürzt Entwicklungszyklen durch parallel ablaufende, nicht-lineare Entwicklungsprozesse.

Software-Komponenten

Das OpenCNC® Software Developer Kit enthält die OpenCNC- und ISaGRAF®-Tools zur Erstellung des Programm-Codes sowie zum Testen der elektrischen und mechanischen Eigenschaften der Werkzeugmaschine. Das Software Developer Kit ist in zwei Versionen erhältlich: Plus und Pro. Zu beiden Paketen werden OpenCNC-Handbücher für Anwender und Entwickler mitgeliefert.

OpenCNC Plus Software Developer Kit

- OpenCNC-Entwicklungsumgebung für bis zu vier Achsen, acht Ablaufketten, acht Spindeln, Portal
- OpenCNC-API, Level 1
- Beispiel für Benutzeroberflächen-Code (Visual Basic)
- Beispiel für Soft-SPS-Logik für Dreh- und Fräsmaschinen
- ISaGRAF 256 Workbench für 256 I/O

OpenCNC Pro Software Developer Kit

- OpenCNC-Entwicklungsumgebung für Werkzeugmaschinen mit bis zu zehn Achsen, acht Ablaufketten, acht Spindeln, Portal
- OpenCNC-API, Level 1
- Beispiel für Benutzeroberflächen-Code (Visual Basic)
- Beispiel für Soft-SPS-Logik für Dreh- und Fräsmaschinen
- ISaGRAF 256 Workbench für 256 I/O

Die ISaGRAF Workbench®:

Die Workbench ist ein Windows-basiertes Software-Entwicklungs-Tool zur Erstellung von Software-Programmen in einer oder mehreren der fünf IEC-61131-3-Programmiersprachen und Ablaufdiagrammen. Sie umfasst ein komplettes Set an Tools für das Editieren, die Fehlerbeseitigung, die Code-Generierung, die Dokumentation, das Management von Bibliotheken, die Archivierung, das Online-Monitoring, die Offline-Simulation sowie die Online-Anpassung von Projekten. Die Tools nutzen dabei den ISaGRAF Runtime-Kernel, der in OpenCNC integriert ist. MDSI stellt alle Tools für die Kommunikation zwischen ISaGRAF und OpenCNC zur Verfügung.

■ Systemvoraussetzungen

- 256 MByte RAM, 5 GByte Festplatte
- Intel® Pentium® Prozessor mit 450 MHz Taktrate
- Windows NT®/Windows 2000®
- Microsoft Visual Basic® Version 5 oder 6 – zur Entwicklung kundenspezifischer Bearbeitungszyklen sowie von Benutzeroberflächen



Manufacturing Data Systems, Inc.

220 East Huron Street, Suite 600

Ann Arbor, MI 48104

1-888-OpenCNC

U.S.A.

Tel.: +1 734-769 9000

Fax: +1 734-769 9112

www.mdsi2.com

Ein Tochterunternehmen der Tecumseh Products Company



MDSI, das MDSI-Logo und OpenCNC sind registrierte Warenzeichen der Manufacturing Data Systems, Inc. Significant Events, MDSI Motion, WinMotion und eFactoryProfit sind Warenzeichen der Manufacturing Data Systems, Inc. Microsoft, Windows, Windows NT, Windows 2000, Visual Basic und Visual C++ sind ebenso registrierte Warenzeichen oder Warenzeichen der Microsoft Corporation in den Vereinigten Staaten und/oder anderer Länder. Alle anderen Marken oder Produktnamen sind Warenzeichen oder registrierte Warenzeichen ihrer jeweiligen Eigentümer.